

# Cosentino, Mondragón y NH, frente a la crisis de suministros

AMAIA ORMAETXEA 12 MAR. 2022 - 02:01



## COSENTINO: UNA RED DE 13.500 PROVEEDORES

El grupo Cosentino, empresa familiar que produce y distribuye superficies para la arquitectura y el diseño (con marcas tan reconocidas como Silestone), no ha tenido problemas de suministro. "Tener más del 90% de nuestro negocio fueray con presencia propia en 40 países, nos ha hecho armar con los años una de las redes logísticas y de almacenamiento más importantes de una empresa industrial española", explica José Antonio Fernández, vicepresidente de Planificación y Logística de grupo Cosentino. La compañía cuenta con 122 almacenes repartidos por todo el mundo, además de cuatro centros logísticos (tres en EEUU y uno en Australia). "A ello hay que sumar la capacidad de almacenamiento que tenemos en nuestro Parque Industrial de Cantoria (Almería), donde llegamos a almacenar hasta 450.000 tablas", añade. "Con este tejido no sólo hemos asegurado la distribución y el estocaje a nuestros clientes durante la crisis, sino que también el flujo de suministros con nuestros proveedores ha sido constante gracias, en gran medida, al transporte marítimo. No podemos olvidar que hace un par de años logramos abrir importantes rutas con Maersk y MSC en el puerto de Almería", relata Fernández. Ahora mismo, Cosentino tiene casi 13.500 proveedores activos para diferentes conceptos, sobre todo en el sector de las materias primas. A pesar de ello, la compañía reconoce que en los últimos meses han tenido que abrir "nuevas vías de contacto o negocio". La digitalización ha sido clave a la hora de detectar posibles problemas en la cadena de suministro. Cosentino cuenta para ello con una herramienta (Go Supply) que permite hacer un seguimiento de proveedores en tiempo real. Además, la compañía tiene en marcha su propia planta de gestión de residuos que le permite "valorizar y reutilizar gran parte de nuestros residuos".